

Врз основа на член 36 став 5. од Законот за мерните единици и мерилата ("Сл. весник на Република Македонија", бр. 23/95), министерот за стопанство донесува

## **П Р А В И Л Н И К ЗА НАЧИНОТ НА КОЈ СЕ ВРШИ ИСПИТУВАЊЕ НА ТИПОТ НА МЕРИЛОТО**

### Член 1

Со овој правилник се пропишува начинот на кој Заводот за стандардизација и метрологија (во понатамошниот текст: Завод) го врши испитувањето на типот на мерилото, содржината на барањето, видот на техничката документација, бројот на мерилата во мострата, постапката за испитување на типот на мерилото, содржината на решението за одобрение на типот на мерилото и др., односно дополнителното испитување на типот на мерилото.

### Член 2

Барањето за испитувањето на типот на мерилото содржи:

- 1) фирма и седиште на производителот на мерилото;
- 2) назив на мерилото;
- 3) ознака на типот на мерилото (основна ознака);
- 4) податоци за намената на мерилото;
- 5) основни податоци за метролошките својства на мерилото;
- 6) предлог на лабораторија (лаборатории) каде што ќе се врши испитувањето на типот на мерилото.

Со барањето од став 1. на овој член се приложуваат:

- 1) техничка документација за мерилото;
- 2) мостра на мерилото;
- 3) знак на производителот доколку го има.

### Член 3

Техничката документација за мерилото содржи:

- 1) класа на точност, односно граници на дозволени грешки на мерилото;
- 2) мерен опсег на мерилото, односно номинални вредности;
- 3) референтни услови и номинален опсег на употреба;
- 4) технички опис на основните карактеристики на конструкцијата и функционалноста на мерилото;
- 5) цртеж, кинематска шема, односно шема на спојување и фотографија на мерилото, погодна за умножување, врз основа на што може да се идентификува мерилото;
- 6) предлог натписи и ознаки на мерилото;
- 7) предлог на видовите и местата за ставање на жиговите;
- 8) упатство на производителот за начинот на употребата на мерилото;
- 9) резултати од испитувањата на мерилото што ги направил производителот на мерилото;
- 10) исправи кои одговараат на решението за одобрение на типот на мерилото што ги издале надлежни органи или институции во странство - за увезени мерила, доколку ги има.

Ако техничката документација од став 1. на овој член не содржи некој податок битен за испитување на типот на мерилото, по барање на Заводот, подносителот на барањето го доставуваат тој податок.

#### Член 4

Како мостра за испитување на типот на мерилото се поднесува најмалку еден примерок. На барање на Заводот, подносителот на барањето треба да достави потребен број на мостри нови мерила, зависно од видот и принципот на работа на мерилото чиј тип се испитува.

#### Член 5

Барањето за дополнително испитување на типот на мерилото, покрај податоците од член 2. став 1. на овој правилник, ја содржи и службената ознака на одобрениот тип на мерило.

Со барањето од став 1. на овој член се приложува и документација за измената, односно преправката на мерилото и мостра на изменетото, односно преправеното мерило.

#### Член 6

Испитувањето на типот на мерилото опфаќа преглед на техничката документација за мерилото и испитување на метролошките својства и употребливоста на типот на мерилото.

#### Член 7

За испитувањето на типот на мерилото се води записник што содржи:

1) податоци за подносителот на барањето, производителот на мерилото, метролошките услови врз основа на кои е извршено испитувањето на типот на мерилото и потрошеното време за испитувањето на типот на мерилото, број на испитувани мерила, број на задржани мерила, место и датум на испитувањето и друго;

2) резултати од испитувањето на типот на мерилото;

3) посебни податоци за испитувањето на типот на мерилото и општи забелешки за метролошките својства и употребливоста на типот на мерилото.

#### Член 8

Решението за одобрение на типот на мерилото содржи:

1) фирма и седиште на подносителот на барањето;

2) назив на мерилото;

3) ознака на типот на мерилото (основна ознака);

4) фирма, односно назив и седиште и знак на производителот на мерилото;

5) службена ознака на типот на мерилото, која ја уврдува Заводот и која служи за идентификација на одобрениот тип на мерилото;

6) рок на важност на решението;

7) ограничување на бројот на мерила од истиот тип што можат да се поднесат на прв преглед;

8) податоци за метролошките својства врз основа на кои е извршено испитувањето на типот;

9) прилог кој содржи податоци за метролошките својства на мерилото (класа на точност, односно граници на дозволени грешки, мерен опсег, односно негова номинална вредност, референтни услови и номинални граници за употреба, намена на мерилото, функционалност на мерилото и опис на основните карактеристики на конструкцијата, натписи и ознаки и други својства на мерилото), метролошки лаборатории во кои е извршено испитувањето на типот на мерилото и податоци за прегледот и жигосувањето на мерилото (метролошко упатство по кое ќе се врши прегледот на мерилото, видови на жигови и место за ставање на жиг).

Член 9

По извршеното испитување на типот на мерилото, по правило, мострите на мерилото се враќаат на подносителот на барањето.

По потреба, Заводот задржува еден примерок.

Член 10

Овој правилник влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен весник на Република Македонија“.

Бр. 21-3320  
4 април 1996 година  
Скопје

Министер за стопанство,  
д-р **Беќир Жута**, с.р.